

Теплообменник водяной 2-х рядный TEW 02.50-30

Теплообменник для систем вентиляции и холодоснабжения · техническое описание

Теплообменник водяной 2-х рядный TEW 02.50-30 предназначен для нагрева путем теплопередачи входящего воздуха и других невзрывоопасных газовых смесей, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не выше агрессивности воздуха, не содержащих липких веществ, волокнистых и абразивных материалов, с содержанием пыли и других твердых примесей не более 100 мг/м3.

число рядов
2

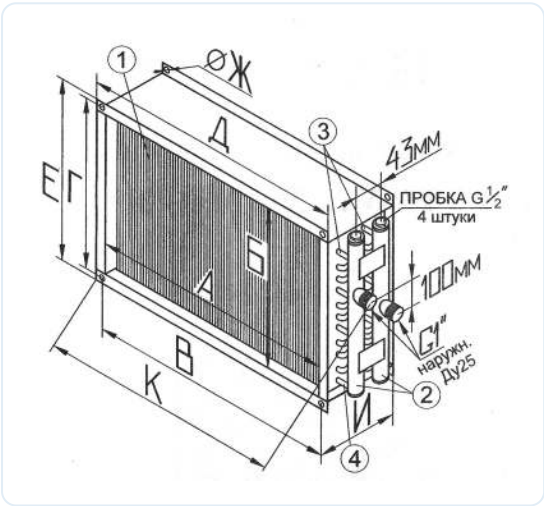
ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ
вода / водные растворы

ОРЕБРЕНИЕ
алюминиевые пластины 0,13 мм

ТРУБКИ
медные, шахматное расположение

КОРПУС
оцинкованная сталь 08ПС

Габаритные размеры



Размеры, мм								
А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К
500	300	520	320	540	340	9	150	632

Конструкция и материалы

Теплообменники предназначены для эксплуатации в условиях умеренного (У) климата 3-й категории размещения по ГОСТ 15150.

Конструктивно теплообменники являются 2-х (TEW02) рядными медно-алюминиевыми пластинчатыми теплообменными агрегатами. Поверхность теплообмена изготовлена из алюминиевых пластин толщиной 0,13мм и проходящих через них медных трубок (диаметр 3/8"/9.52мм). Расположение трубок шахматное. Неразборный корпус изготавливается из оцинкованного листа марки 08ПС. Присоединение трубопроводов теплоносителя - резьбовое.

Область применения

Основной областью применения теплообменников с внешним оребрением является:

- Водные нагреватели и охладители для приточно-вытяжных установок, воздушных завес, фанкойлов, отопительных систем в промышленных объектах и больших помещениях
 - Конденсаторы для холодильного оборудования
 - Чиллеры — охладители жидкости
 - Компрессорно-конденсаторные агрегаты
- Гастрономическое оборудование и холодильные столы
 - Иное специальное холодильное оборудование
 - Испарители для систем кондиционирования, тепловых насосов, статических испарителей в витринах, охладителей воздуха

Подбор и заказ. Подберём типоразмер по расходу воздуха, требуемым температурам и параметрам теплоносителя. Изготовление под сечение канала и мощность.