



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01475/22

Серия RU № 0387534

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».

Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в", 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание - пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.1HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Меркор-ПРУФ», основной государственный регистрационный номер 1107746385042

Место нахождения (адрес юридического лица): 143432, Россия, Московская область, город Красногорск, рабочий поселок Нахабино, улица Чкалова, дом 7, помещение ХСVII. Адрес места осуществления деятельности: 300041, Россия, Тульская область, город Тула, проспект Ленина, дом 161, корпус 3. Телефон: +74951523232, адрес электронной почты: info@mercorproof.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Меркор-ПРУФ»

Место нахождения (адрес юридического лица): 143432, Россия, Московская область, город Красногорск, рабочий поселок Нахабино, улица Чкалова, дом 7, помещение ХСVII. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 300041, Россия, Тульская область, город Тула, проспект Ленина, дом 161, корпус 3

ПРОДУКЦИЯ

Дымовые люки систем вытяжной противодымной вентиляции с естественным побуждением тяги взрывобезопасного исполнения с пневматическими приводами торговой марки mcr Prolight точечные (индивидуальные) типов S1 или S2 (одно- или двухстворчатые) или встраиваемые типов V1 или V2 (одно- или двухстворчатые) в зенитный фонарь, изготовленные в соответствии с техническими условиями ТУ 4863-201-66425830-2010 «Люки для дымовой и/или естественной вентиляции, зенитные фонари точечного типа, люки для выхода на крышу, а также конструкции ленточных, купольных и пирамидальных фонарей зенитных и светоаэрационных с дымовыми люками системы mcr Prolight». Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, смотри бланки №№ 0894733, 0894734

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 850 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1640/1-НИ-01 от 02.06.2022, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1640-АСП от 06.12.2021. Технической документации изготовителя: технические условия ТУ 4863-201-66425830-2010; паспорт качества б/н; отчет об оценке опасности воспламенения OOB MCR-635323; комплект чертежей mcrPROLIGHT-00-B3-00.00.000

Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0894735. Условия хранения - от минус 30 °С до плюс 60 °С. Срок хранения - не более 6 месяцев. Срок службы (годности) - не менее 10 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.06.2022 **ПО** 02.06.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Гараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01475/22

Серия RU № 0894733

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Дымовые люки систем вытяжной противодымной вентиляции с естественным побуждением тяги взрывобезопасного исполнения с пневматическими приводами торговой марки mcr Prolight точечные (индивидуальные) типов S1 или S2 (одно- или двухстворчатые) или встраиваемые типов V1 или V2 (одно- или двухстворчатые) в зенитный фонарь (далее по тексту - люки) состоят из основания (стакана) и одной или двух створок. Основание (стакан) изготавливается из стального или алюминиевого листа; створки представляют собой раму, изготовленную из стального или алюминиевого профиля. Рама соединяется петлями с основанием (стаканом). Люки оснащаются пневматической приводной системой.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

Знак «Х» в конце маркировки взрывозащиты люков означает, что при эксплуатации люков необходимо соблюдать следующие специальные условия применения:

- основания и створки люков должны быть присоединены к контуру заземления не менее чем в двух местах;
- солнечное излучение или тепловое излучение от нагретых объектов, а также скопления пыли, могут увеличить температуру поверхностей люков, поэтому при эксплуатации необходимо убедиться, что сочетание температур рабочей и окружающей среды и тепловых излучений не приведет к превышению максимально допустимой температуры возгорания газовых и пылевых сред, в которых эксплуатируются люки;
- монтаж, подключение, эксплуатация и ремонт люков должны производиться в строгом соответствии с требованиями паспорта качества на люки;
- все элементы конструкции люков необходимо оберегать от механических ударов, деформаций и воздействия агрессивных сред.

Знак «Х» в конце маркировки взрывозащиты пневматических пультов управления АК означает, что при эксплуатации пультов необходимо соблюдать следующие специальные условия применения:

- пульта должны быть присоединены к контуру заземления не менее чем в двух местах;
- солнечное излучение или тепловое излучение от нагретых объектов, а также скопления пыли, могут увеличить температуру поверхностей пультов, поэтому при эксплуатации необходимо убедиться, что сочетание температур рабочей и окружающей среды и тепловых излучений не приведет к превышению максимально допустимой температуры возгорания газовых и пылевых сред, в которых эксплуатируются пульта;
- монтаж, подключение, эксплуатация и ремонт пультов должны производиться в строгом соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации на пульта;
- металлическую часть корпуса пультов оберегать от механических ударов, деформаций и воздействия агрессивных сред.

Знак «Х» в конце маркировки взрывозащиты пневматических вентиляционных пультов управления PLZ означает, что при эксплуатации пультов необходимо соблюдать следующие специальные условия применения:

- пульта должны быть присоединены к контуру заземления не менее чем в двух местах;
- солнечное излучение или тепловое излучение от нагретых объектов, а также скопления пыли, могут увеличить температуру поверхностей пультов, поэтому при эксплуатации необходимо убедиться, что сочетание температур рабочей и окружающей среды и тепловых излучений не приведет к превышению максимально допустимой температуры возгорания газовых и пылевых сред, в которых эксплуатируются пульта;
- монтаж, подключение, эксплуатация и ремонт пультов должны производиться в строгом соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации на пульта;
- металлическую часть корпуса пультов оберегать от механических ударов, деформаций и воздействия агрессивных сред;
- существует опасность электростатического разряда; необходимо соблюдать следующие специальные условия применения:
 - контролировать влажность окружающей среды для минимизации образования зарядов статического электричества; относительная влажность окружающей среды (общая или только в местах образования зарядов статического электричества) должна быть увеличена до 70...75 %;
 - защищать поверхности пультов от прямого воздушного потока, вызывающего перенос зарядов статического электричества;
 - прикасаться к поверхностям пультов только изолирующими предметами;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Григоренко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01475/22

Серия **RU** № **0894734**

-- очищать поверхности пультов только с помощью влажной ткани;
 -- проводить мероприятия по ионизации воздуха, заключающиеся в образовании положительных и отрицательных ионов воздуха, нейтрализующих заряды статического электричества.

3. Идентификация продукции

X₁-mcr Prolight-X₂-AxV-X₃-X₄-X₅-H-X₆-X₇-X₈-X₉, где:

X₁ - назначение (дымовой люк);

mcr Prolight - марка (коммерческое название);

X₂ - тип (S1 - точечный одностворчатый люк; S2 - точечный двустворчатый люк; V1 - встраиваемый одностворчатый люк; V2 - встраиваемый двустворчатый люк);

AxV - номинальные размеры, мм (в соответствии с технической документацией);

X₃ - привод (Пневм. - пневмопривод, маркировка и количество);

X₄ - угол открывания, ° (90° - ДУ; 140°);

X₅ - форма основания (CE - прямое прямоугольное основание; NG - наклонное прямоугольное основание; N - накладное прямоугольное основание; R - прямое круглое основание);

H - высота основания, мм (в соответствии с технической документацией);

X₆ - толщина утепления основания, мм (в соответствии с технической документацией);

X₇ - вариант заполнения (в соответствии с технической документацией);

X₈ - исполнение (Взрыв. - взрывобезопасное исполнение);

X₉ - дополнительная комплектация (дефлекторы; сопло; защитная сетка; антивандальная решетка; обогрев контура; концевой выключатель; цвет основания по каталогу RAL).

Маркировка взрывозащиты: II Gb с ПС Т4 X, III Db с ПС Т130 °C X.

Взрывозащищенные устройства в составе люков приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Взрывозащищенные устройства	Маркировки взрывозащиты	Изготовитель, страна
1	Пневматические приводы Pxxx	II Gb с ПС Т4, III Db с ПС Т130 °C	Grasl Pneumatic-Mechanik GmbH (Австрия)
2	Пневматические приводы PVZ, PZ	II Gb с ПС Т6, III Db с ПС Т85 °C	Jofo Pneumatik GmbH (Германия)
3	Пневматические пульты управления АК	II Gb с ПС Т6 X, III Db с ПС Т85 °C X	Grasl Pneumatic-Mechanik GmbH (Австрия)
4	Пневмораспределители TAG, TAGE	II Gb с ПС Т6, III Db с ПС Т85 °C	Jofo Pneumatik GmbH (Германия)
5	Пневмораспределители TAV, TAVE	II Gb с ПС Т6, III Db с ПС Т85 °C	Grasl Pneumatic-Mechanik GmbH (Австрия)
6	Пневматические вентиляционные пульты управления PLZ	II Gb с ПС Т6 X, III Db с ПС Т85 °C X	Grasl Pneumatic-Mechanik GmbH (Австрия)

4. Основные технические данные

4.1 Рабочее давление пневматической системы, бар от 6 до 10

4.2 Температура окружающей среды, °C от минус 20 до плюс 60

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванов Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01475/22

Серия **RU** № **0894735**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)
(подпись)Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)Бараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)